

II PETER® THERMOWAND UND PIN-WANDTRÄGER

**KEIN WANDSYSTEM PASST SO GUT IN UNSERE ZEIT.
ZUKUNFTSSICHER, ENERGIESPAREND UND WIRTSCHAFTLICH.**



- Anwendungsgebiete**
- die Alternativen zu allen Sandwichbauweisen: vom Keller bis zum Dach
 - Gewerbebau: Hallen, Büros, Schulen, Krankenhäuser, Einkaufszentren und Märkte.
 - Wohnungsbau: strengste Energiestandards werden spielend erreicht

- Vorteile**
- schon im Keller kostengünstige schnelle Bauweise, Sockelputz entfällt, Perimeterdämmung entfällt, Bauzeit reduziert sich
 - statische Stützenkonstruktionen können in das Wandsystem integriert werden
 - Putzarbeiten entfallen durch streich- und tapezierfähige Oberflächen
 - mechanisch geschützte Dämmung
 - integrierte Deckenranddämmung
 - bessere Dämmwerte im Vergleich zu gleich dickem Mauerwerk
 - Anschlüsse Dämmung entfallen
 - alle Vorteile des herkömmlichen Doppelwandsystems bleiben erhalten

- (1) vorgefertigte Aussenschale in C 25/30
 (2) werkseitig integrierte Kerndämmung gemäss technischem Beiblatt
 (3) Betonverguss (Füllbeton auf der Baustelle)
 (4) Gitterträger mit nichtrostender Diagonale BST500NG
 (5) vorgefertigte Innenschale in C25/30

das Beste: integrierte Kerndämmung

U-Werte Doppelwand-Thermo in W/(m²xK)

Dämmungstyp, WLG	Stärken in cm	U-Werte mit Edelstahlgitterträger	U-Werte mit PIN-Träger
EPS (Styropor), WLG 035	4 bis 20	0,79 bis 0,20	0,70 bis 0,18
PF Kingspan Kooltherm S3 WLG 022	6 bis 22	0,40 bis 0,13	0,35 bis 0,11
Rockwool* WLG 041	6 bis 20	0,71 bis 0,25	0,64 bis 0,23
XPS Dow Xenergy WLG 031, 032	6 bis 20	0,52 bis 0,19	0,46 bis 0,17

Grundlage der U-Werte ist der Systemaufbau. Annahme: äussere Schale 7 cm, innere Schale 6 cm

EPS = Expandiertes Polystyrol, PF = Phenolharz-Hartschaum, *Rockwool – kunstharzgebundene Steinwolle (Brandklasse A1), XPS = Extrudiertes Polystyrol

PIN-Wandträger – in der Schweiz auch bei Peter® Bausysteme AG

Der PIN-Wandträger wird aus glasfaserverstärktem Kunststoff hergestellt. Das bringt wirtschaftliche, bau- und produktionstechnische Vorteile. Vor allem seine sehr geringe Wärmeleitfähigkeit machen ihn zur idealen Basis für isolierte Doppelwände. Die spezielle Formgebung ermöglicht es, sämtliche auftretende Kräfte aufzunehmen (Fertigung, Transport, Montage und Ausbetonieren). Durch seine Formgebung ergibt sich eine qualitative Verbesserung des Betonflusses und damit eine höhere Produktgüte des Bauelementes. Und ganz nebenbei ist das System korrosionsbeständig und unabhängig von Stahlpreisschwankungen.

